



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ  
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ  
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Πλ. Γ. Βιζυηνού 1, Κομοτηνή  
 Ταχ. Κώδικας : 69133  
 Πληροφορίες : Ιωάννης Γκουρτσιλίδης  
 Τηλέφωνο : 25313 52448-426-498  
 Fax : 25310 81659  
 E-mail : g.gkourtsilidis@komotini.gr

«Αναρτητέα Ηλεκτρονικά»

Κομοτηνή, 29-10-2021  
 Αριθμ. Πρωτ: 26830

**ΠΡΟΣ:**  
 Ενδιαφερόμενους Υποψήφιους  
 Αναδόχους

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

**Προμήθεια λαμπτήρων οδοφωτισμού και κτιριακών εγκαταστάσεων, φωτιστικών σωμάτων, υλικών οδοφωτισμού και εν γένει ηλεκτρολογικού υλικού για τα έτη 2022 και 2023**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή στο σύνολο της κάθε ομάδας)** για την ανάδειξη αναδόχου/ών της Προμήθειας λαμπτήρων οδοφωτισμού και κτιριακών εγκαταστάσεων, φωτιστικών σωμάτων, υλικών οδοφωτισμού και εν γένει ηλεκτρολογικού υλικού για τα έτη 2022 και 2023, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 606.675,22 € χωρίς το Φ.Π.Α. 24% και για τα 2 έτη {ισόποσα για κάθε έτος}**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

- 1) **Κωδικός CPV:** 31320000-5, 31500000-1, 31520000-7, 31211000-8, 31214100-0 & 31681000-3
- 2) **Κωδικός NUTS κύριου τύπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL513 {Ροδόπη}.
- 3) **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).
- 4) **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.
- 5) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/ 09.06.2021) Κοινής Απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση και εκτέλεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)», ως εξής:

- Ημερομηνία αποστολής προκήρυξης στην εφημερίδα Ε.Ε.: 29-10-2021 ημέρα Παρασκευή
- Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 05-11-2021 ημέρα Παρασκευή.
- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 08-11-2021 ημέρα Δευτέρα και ώρα 07:00:00.
- Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 06-12-2021 ημέρα Δευτέρα και ώρα 13:00:00.
- Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού): Την 10-12-2021, ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ. ή την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.
- **A/A διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 142091**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

- 6) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών του.
- 7) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 8) **Διάρκεια Σύμβασης:** Χρόνος διάρκειας υλοποίησης της παρούσας προμήθειας ορίζεται το χρονικό διάστημα από την 01-01-2022 ή την ημερομηνία ανάρτησης του συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. σε μεταγενέστερο χρόνο και όχι πέραν της 31-12-2023.
- 9) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 2,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των 12.133,50 €. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για μία ή περισσότερες ομάδες της παρούσας σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής (ποσοστού 2% επί της εκτιμώμενης αξίας χωρίς Φ.Π.Α.) υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., της προσφερόμενης ομάδας ή ομάδων (άρθρο 72 παρ.1α του Ν.4412/2016).
- 10) **Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.
- 11) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα θα δημοσιευθεί σε εφημερίδες και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο portal του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής**

**Ιωάννης Γκαράνης**

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**