



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Πλ. Γ. Βιζυηνού 1, Κομοτηνή
 Ταχ. Κώδικας : 69133
 Πληροφορίες : Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
 Τηλέφωνο : 25313 52448-426-498
 Fax : 25310 81659
 E-mail : g.gkourtsilidis@komotini.gr

«Αναρτητέα Ηλεκτρονικά»

Κομοτηνή, 29-10-2021
 Αριθμ. Πρωτ: 26823

ΠΡΟΣ:
 Ενδιαφερόμενους Υποψήφιους
 Αναδόχους

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για το έτος 2022

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (στο σύνολο κάθε ομάδας/Διεύθυνσης Δήμου) για την ανάδειξη αναδόχου για την προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για το δικαιούχο προσωπικό του Δήμου για το έτος 2022, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 134.003,00 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%**.

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: [35113400 -3]-Ρούχα προστασίας και ασφάλειας

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513 {Ροδόπη}.

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

6) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

7) Υποβολή προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/ 09.06.2021) Κοινής Απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση και εκτέλεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)», ως εξής:

- Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 04-11-2021 ημέρα Πέμπτη.
- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 05-11-2021 ημέρα Παρασκευή και ώρα 07:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 19-11-2021 ημέρα Παρασκευή και ώρα 13:00:00.**
- Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού): Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα **25-11-2021 ημέρα Πέμπτη** και ώρα 09:00 π.μ.

A/A διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 141384

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

- 8) Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών.
- 9) Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 10) Διάρκεια Σύμβασης:** Χρόνος διάρκειας υλοποίησης της παρούσας ορίζεται το χρονικό διάστημα από την 01-01-2022 ή την ημερομηνία ανάρτησης του συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. σε μεταγενέστερο χρόνο έως και την 31-12-2022.
- 11) Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό **2,00%** του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των 2.680,06 €. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για συγκεκριμένες ομάδες της παρούσας σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., των προσφερόμενων ειδών (άρθρο 72 παρ.1α του Ν.4412/2016).
- 12) Ειδικό Όροι:** Η ανάθεση θα γίνει στον προμηθευτή που θα προσφέρει τη χαμηλότερη τιμή στο σύνολο των κατηγοριών για κάθε ομάδα ξεχωριστά, με την προϋπόθεση ότι τα προσφερόμενα από αυτόν είδη καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας σύμφωνα με την επισυναπτόμενη μελέτη. Κάθε διαγωνιζόμενος δύναται να υποβάλλει προσφορά, είτε για το σύνολο της παρούσας δημόσιας σύμβασης, είτε για κάθε ομάδα (Δ/υση).
- 13) Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.
- 14) Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα θα δημοσιευθεί σε εφημερίδες και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής
Ιωάννης Γκάρνης

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ