



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση : Πλ. Γ. Βιζυηνού 1,
 Κομοτηνή
 Ταχ. Κώδικας : 69133
 Πληροφορίες : Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
 Τηλέφωνο : 25313 52448-426
 Fax : 25310 20185-81659
 E-mail : g.gkourtsilidis@komotini.gr

«Αναρτητέα Ηλεκτρονικά»

Κομοτηνή , 01-09-2021
 Αριθμ. Πρωτ: 20318

ΠΡΟΣ:
 Ενδιαφερόμενους Υποψήφιους
 Αναδόχους

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Κάλυψη Εκτάκτων Αναγκών Απόρων σε Τρόφιμα και Είδη Παντοπωλείου για το έτος 2022»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει **διαγωνισμό** με τη συνοπτική διαδικασία με **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής και συγκεκριμένα ως εξής: **Α)** για το ελαιόλαδο και το ηλιέλαιο, το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας εμπορίου της οικείας Περιφέρειας, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006, όπως ισχύει και **Β)** τη χαμηλότερη τιμή κατ' είδος για τα υπόλοιπα είδη παντοπωλείου (τρόφιμα), για την ανάδειξη προμηθευτή/τών της δημόσιας σύμβασης με τίτλο «Κάλυψη Εκτάκτων Αναγκών Απόρων σε Τρόφιμα και Είδη Παντοπωλείου για το έτος 2022», **εκτιμώμενης αξίας 33.385,00 € άνευ του Φ.Π.Α. 6, 13 ή 24% αναλόγως του υπό προμήθεια είδους,**

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής. Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: [15000000-8] - Τρόφιμα, ποτά, καπνός και συναφή προϊόντα , [39800000-0] - Είδη καθαρισμού και στίλβωση.

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Με την παρούσα δημόσια σύμβαση θα πραγματοποιηθεί η προμήθεια τροφίμων για την ενίσχυση των οικονομικά αδυνάτων κατοίκων του Δήμου Κομοτηνής για το έτος 2022.

6) **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

7) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/ 09.06.2021) Κοινής Απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση και εκτέλεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)», ως εξής:

- **Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:** 02-09-2021 ημέρα Πέμπτη.
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 03-09-2021 ημέρα Παρασκευή και ώρα 08:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 24-09-2021 ημέρα Παρασκευή και ώρα 13:00:00.
- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού):** Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα 30-09-2021 ημέρα Πέμπτη και ώρα 09:00 π.μ.

- **A/A διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 138564

8) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.

9) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

10) **Χρηματοδότηση:** Η συνολικής δαπάνη για την παρούσα δημόσια σύμβαση θα βαρύνει τον Κ.Α. 15.6473.03 του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2022 του Δήμου.

11) **Διάρκεια Σύμβασης:** Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται από την 01/01/2022 ή την υπογραφή του σχετικού συμφωνητικού από τα συμβαλλόμενα μέρη σε μεταγενέστερο χρόνο και δημοσίευσή του στο ΚΗΜΔΗΣ έως την 31/12/2022, ή με την ολοκλήρωση παράδοσης των ειδών της προμήθειας.

12) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 2,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των 667,70 ευρώ (εξακοσίων εξήντα επτά ευρώ και εβδομήντα λεπτών) σε περίπτωση που υποβληθεί προσφορά για το σύνολο των ειδών της προμήθειας. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για ορισμένα είδη της παρούσης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., των ειδών για τα οποία θα υποβάλει προσφορά. (άρθρο 72 παρ.1α του Ν.4412/2016). Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (4,00%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α.

13) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα θα δημοσιευθεί σε εφημερίδες και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ