



ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
Τηλ: 2531352448-426,
Fax: 2531081659 -20185
E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 02-09-2020
Αριθμός Πρωτ.: 19861

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Κάλυψη Εκτάκτων Αναγκών Απόρων σε Τρόφιμα και Είδη Παντοπωλείου για το έτος 2021»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής και συγκεκριμένα ως εξής: **A)** για το ελαιόλαδο και το ηλιέλαιο, το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας εμπορίου της οικείας Περιφέρειας, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006, όπως ισχύει και **B)** τη χαμηλότερη τιμή κατ' είδος για τα υπόλοιπα είδη παντοπωλείου (τρόφιμα) στις τιμές της μελέτης, για την ανάδειξη προμηθευτή/τών της δημόσιας σύμβασης με τίτλο «Κάλυψη Εκτάκτων Αναγκών Απόρων σε Τρόφιμα και Είδη Παντοπωλείου για το έτος 2021», εκτιμώμενης αξίας 28.572,00 € άνευ του Φ.Π.Α. 13 ή 24% αναλόγως του υπό προμήθεια είδους,

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: [15000000-8] - Τρόφιμα, ποτά, καπνός και συναφή προϊόντα , [39800000-0] - Είδη καθαρισμού και στίλβωση.

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Με την παρούσα δημόσια σύμβαση θα πραγματοποιηθεί η προμήθεια τροφίμων για την ενίσχυση των οικονομικά αδυνάτων κατοίκων του Δήμου Κομοτηνής για το έτος 2021.

6) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους και το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης.

- 7) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύναται να αποσταλούν -με ευθύνη του προσφέροντος- και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, αλλά να βρίσκονται στα χέρια της επιτροπής την κατωτέρω καταληκτική ημέρα και ώρα υποβολής προσφορών.
- 8) **Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 23-09-2020 ημέρα Τετάρτη** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την **10:00 π.μ.**
- 9) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.
- 10) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 11) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη συνολικής εκτιμώμενης αξίας 28.572 € για την παρούσα δημόσια σύμβαση θα βαρύνει τον Κ.Α. 15.6473.05 του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2021.
- 12) **Διάρκεια Σύμβασης:** Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται από την 01/01/2021 ή την υπογραφή του σχετικού συμφωνητικού από τα συμβαλλόμενα μέρη σε μεταγενέστερο χρόνο και δημοσίευσή του στο ΚΗΜΔΗΣ έως την 31/12/2021, ή με την ολοκλήρωση παράδοσης των ειδών της προμήθειας.
- 13) **Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α.
- 14) **Ενστάσεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.
- 15) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο διαύγεια και στο portal του Δήμου. Τα τεύχη του διαγωνισμού θα είναι διαθέσιμα στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. (www.promitheus.gov.gr) και στο portal του Δήμου www.komotini.gr

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ**

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ