



**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,  
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
**Πληρ: ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΟΥΡΤΣΙΛΙΔΗΣ**  
 Τηλ: 2531352448-426,  
 Fax: 2531020185-81659  
 E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 01-06-2020

Αριθμός Πρωτ.: 11640

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

### Εργασίες Καθαριότητας Δημοτικών Κτιρίων και Ιατρείων για ένα έτος

#### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής για την ανάδειξη αναδόχου της δημόσιας σύμβασης για τις εργασίες καθαριότητας των δημοτικών κτιρίων και ιατρείων του Δήμου Κομοτηνής για ένα έτος, **εκτιμώμενης αξίας 313.237,62 € χωρίς το Φ.Π.Α. 24%**.

**1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531020185, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

**2) Κωδικός CPV:** {90911200-8}-Υπηρεσίες καθαρισμού κτιρίων

**3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL513 {Ροδόπη}.

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**5) Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**6) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (βλ. οδηγίες στην παρ. 2.4.3. της Διακήρυξης).

**7) Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», και οι προθεσμίες υποβολής των προσφορών έχουν ως εξής:

- **Ημερομηνία αποστολής προκήρυξης στην εφημερίδα Ε.Ε.:** 29-05-2020 ημέρα Παρασκευή {προσωρινός αριθμός αναφοράς 20-263049-001 (2020-069919)}.
- **Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:** 04-06-2020, ημέρα Πέμπτη.
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 05-06-2020, ημέρα Παρασκευή και ώρα 07:00:00.

- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 29-06-2020, ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00:00.**
- Ημερομηνία **αποσφράγισης** προσφορών (**Διενέργειας Διαγωνισμού**): Την 03-07-2020, ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ. ή την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.
- **Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 92639**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

**8) Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών του.

**9) Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

**10) Διάρκεια Σύμβασης:** Η σύμβαση που θα υπογραφεί ανάμεσα στην αναθέτουσα αρχή και στον ανάδοχο έχει χρονική διάρκεια από την 06-09-2020 ή την ημερομηνία ανάρτησης του υπογεγραμμένου από τα συμβαλλόμενα μέρη συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. σε μεταγενέστερο χρόνο και για ένα έτος (παρ. 7 άρθρο 38 του Ν. 4412/2016 σε συνδυασμό με τα οριζόμενα στην παρ. 1 άρθρο 11 της υπ' αριθμ. 57654/22.05.2017 ΥΑ (ΦΕΚ 1781 Β' /23.05.2017).

**11) Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό **2,00%** του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των **6.264,75 €**. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου.

**12) Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

**13) Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα θα δημοσιευθεί στο πρόγραμμα διαύγεια και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο portal του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ  
ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ**

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**