



ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
 Τηλ: 2531352448, Fax: 2531081659
 E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 02 - 01 - 2019

Αριθμός Πρωτ.: 10

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΣΩΝ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΤΟΥΣ 2019

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία για την ανάδειξη αναδόχου/αναδόχων της δημόσιας σύμβασης με τίτλο «Προμήθεια μέσω ατομικής προστασίας για το έτος 2019», συνολικής εκτιμώμενης αξίας 48.946,50 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%.

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ. Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, fax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: [35113400-3] - Ρούχα προστασίας και ασφάλειας

3) Κωδικός NUTS κύριου τύπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513 {Ροδόπη}

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Προμήθεια μέσω ατομικής προστασίας για τους μόνιμους και εποχικούς εργαζομένους του Δήμου Κομοτηνής, των οποίων τα είδη και οι ποσότητες αναγράφονται αναλυτικά στον ενδεικτικό προϋπολογισμό της σχετικής μελέτης. Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια μέσω ατομικής προστασίας για τις ανάγκες των υπαλλήλων της Δ/νσης Περιβάλλοντος, Καθαριότητας και Ανακύκλωσης (ήτοι 217 άτομα), των υπαλλήλων της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών (ήτοι 40 άτομα) διαφόρων ειδικοτήτων, των σχολικών φυλάκων (ήτοι 13 άτομα) και των σχολικών καθαριστριών (ήτοι 15 άτομα) οι οποίοι είναι και δικαιούχοι. Η κατακύρωση θα γίνει αποκλειστικά βάσει χαμηλότερης τιμής στο σύνολο της κάθε κατηγορίας, εφόσον καλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Οι υποψήφιοι προμηθευτές δύναται να υποβάλουν προσφορά είτε για το σύνολο της προμήθειας, είτε για κάθε κατηγορία χωριστά, αλλά για το σύνολο των ειδών της κάθε κατηγορίας και για το σύνολο των ποσοτήτων του κάθε είδους.

6) Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

7) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύναται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους και το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης.

- 8) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύνανται να αποσταλούν και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, στη διεύθυνση του δημοτικού καταστήματος, αλλά θα πρέπει υποχρεωτικά και επί ποινή αποκλεισμού να βρίσκονται στα χέρια της αρμόδιας επιτροπής αξιολόγησης έως την καταληκτική ημερομηνία και ώρα διενέργειας του διαγωνισμού.
- 9) **Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 18 / 01 / 2019 ημέρα Παρασκευή** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την 10:00 π.μ.
- 10) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.
- 11) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 12) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.Εξ. 15.6063, 20.6063.01 και 30.6061.01 του προϋπολογισμού έτους 2019 του Δήμου Κομοτηνής.
- 13) **Διάρκεια Σύμβασης:** Από την υπογραφή του συμφωνητικού και για ενενήντα (90) ημέρες, ή με την ολοκλήρωση παράδοσης των ειδών της προμήθειας εντός του συμβατικού χρόνου.
- 14) **Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α. και κατατίθεται πριν ή κατά την υπογραφή της σύμβασης.
- 15) **Ένστασεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016. Για το παραδεκτό της άσκησης ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.
- 16) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στη διαύγεια και στο portal του Δήμου. Τα τεύχη του διαγωνισμού θα είναι διαθέσιμα στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr) και στο portal του Δήμου www.komotini.gr

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής
Γεώργιος Πετρίδης**

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ