

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ

ΕΡΓΟ: «Προμήθεια ενός τροχοφόρου φορτωτή
για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου
Κομοτηνής»

Αρ. Μελέτης: 88/2018
CPV: 34144710-8

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 161.275,00 € χωρίς φπα

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Με τη μελέτη αυτή προβλέπεται η προμήθεια ενός τροχοφόρου φορτωτή με αρθρωτό πλαίσιο (σπαστός), με κάδο χωματουργικών εργασιών, χωρητικότητας τουλάχιστον 3,3 κυβικών μέτρων, βάρους λειτουργίας μηχανήματος τουλάχιστον 18 τόνους, κινητήρα αντιρρυπαντικής τεχνολογίας σύμφωνα με τις προδιαγραφές της Ε.Ε., θα ικανοποιεί τις ισχύουσες προδιαγραφές της Ευρωπαϊκής Ένωσης που αφορούν τις εκπομπές καυσαερίων (Euro IV ή TIER 4 FINAL) και το θόρυβο ή μεταγενέστερο, ελάχιστης καθαρής ιπποδύναμης 170kW χωρητικότητα. Ο μοναδικός υπάρχων φορτωτής του Δήμου δεν επαρκεί πλέον για την κάλυψη του συνόλου της επικράτειας του Δήμου. Επίσης λόγω παλαιότητας και συχνών αβαριών τίθενται εκτός λειτουργίας. Η επισκευή τους πολλές φορές είναι ασύμφορη τεχνικοοικονομικά οπότε κρίνεται απαραίτητη η αγορά τουλάχιστον ενός τροχοφόρου φορτωτή. Το μηχάνημα θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες της Διεύθυνσης περιβάλλοντος Καθαριότητας και Ανακύκλωσης και της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών. Με το μηχάνημα θα πραγματοποιούνται εργασίες καθαρισμού από απόβλητα δημοτικών εκτάσεων καθώς και εργασίες κατασκευής συντήρησης τεχνικών έργων και υποδομών εντός και εκτός της πόλης της Κομοτηνής και των οικισμών στα διοικητικά όρια του Δήμου Κομοτηνής.

Κομοτηνή 17/09/2018

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΜΑΡΓΑΡΙΤΗΣ ΣΙΝΑΔΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΟΣ ΕΥΤΥΧΙΑΚΟΣ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΤΡΟΧΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ

1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το μηχάνημα θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες της Διεύθυνσης περιβάλλοντος Καθαριότητας και Ανακύκλωσης και της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών. Με το μηχάνημα θα πραγματοποιούνται εργασίες καθαρισμού από απόβλητα δημοτικών εκτάσεων καθώς και εργασίες κατασκευής συντήρησης τεχνικών έργων και υποδομών εντός και εκτός της πόλης της Κομοτηνής και των οικισμών στα διοικητικά όρια του Δήμου Κομοτηνής.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση + 5% της αναφερόμενης τιμής.

2. ΠΛΑΙΣΙΟ – ΒΑΡΟΣ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Το πλαίσιο θα είναι αρθρωτού τύπου με συνολική γωνία άρθρωσης (από την μια μεριά έως την άλλη) τουλάχιστον 800. Το πίσω πλαίσιο πρέπει να είναι κιβωτοειδούς σχεδιασμού για να αντέχει στις στρέψεις και στις δυνάμεις πρόσκρουσης. Ο σύνδεσμος του κάδου πρέπει να είναι σχεδιασμού «Z» για μεγαλύτερη δύναμη εκσκαφής. Οι βραχίονες του μηχανήματος πρέπει να είναι από συμπαγή χάλυβα. Το βάρος του οχήματος τουλάχιστον 18.000 κιλά. Το ολικό μήκος του περίπου 8.000 mm το ελεύθερο ύψος από το έδαφος δεν θα είναι μικρότερο των 400 mm και το μέγιστο ύψος πείρου του κάδου τουλάχιστον 4.000 mm. το πλάτος του μηχανήματος με κάθε τύπο ελαστικών περίπου 2.800 mm Το μεταξόνιο (wheel base) δεν πρέπει να είναι μικρότερο των 3.300 mm για μεγάλη σταθερότητα, να δοθεί ο κύκλος στροφής στα ελαστικά (μεταξύ πεζοδρομίων) Η χωρητικότητα της δεξαμενής πετρελαίου δεν πρέπει να είναι μικρότερη των 270 λίτρων.

2.1 ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας, πρέπει να είναι σχεδιασμένος και κατασκευασμένος με τον πλέον τεχνολογικά εξελιγμένο τρόπο. Πετρελαιοκινητήρας τετράχρονος 6-κύλινδρος, υδρόψυκτος, κυλινδρισμού ενδεικτικά 6.5 λίτρων, θα πρέπει να έχει τουρμπίνα (turbocharged) και να διαθέτει σύστημα απ' ευθείας εγχύσεως, μέγιστης καθαρής ισχύος στο σφόνδυλο τουλάχιστον 230 Hp ή 172 kW και ροπής τουλάχιστον 900 Nm κατά SAE J1349. Θα ικανοποιεί τις ισχύουσες προδιαγραφές της Ευρωπαϊκής Ένωσης που αφορούν τις εκπομπές καυσαερίων (Euro IV ή TIER 4 FINAL) και το θόρυβο ή μεταγενέστερο. Μαζί με την προσφορά θα πρέπει να υποβληθεί επίσημο διάγραμμα του κατασκευαστή του κινητήρα με τις καμπύλες ισχύος, ροπής στρέψεως και ειδικής κατανάλωσης του κινητήρα συναρτήσει των στροφών του και σύμφωνα με έναν από τους παραπάνω αναφερόμενους κανονισμούς.

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η ύπαρξη συστημάτων σύγχρονης τεχνολογίας όπως :

Να λιπαίνεται υπό πίεση και η επαρκής λίπανσή του να διασφαλίζεται και σε εργασία σε κεκλιμένα επίπεδα. Για την μείωση τη κατανάλωσης των ρίπων αλλά και το κόστος συντήρησης του φορτωτή θα προτιμηθούν οι λύσεις με χρήση AdBlue αντί φίλτρων μικροσωματιδίων DPF. Η διάταξη των φίλτρων αέρα να είναι κατάλληλη για την προστασία του από συνεχή παρουσία σκόνης και αιωρούμενων στερεών σωματιδίων στο περιβάλλον εργασίας. Να έχει όλες τις λοιπές διατάξεις για την διασφάλιση της ομαλής λειτουργίας του και έγκαιρης προειδοποίησης σε περιπτώσεις κινδύνου βλάβης. Ο κυλινδρισμός του κινητήρα ενδεικτικά θα είναι 6,5 λίτρων. Ο κινητήρας θα αναπτύσσει καθαρή ιπποδύναμη τουλάχιστον 230 hp ή 172 kW κατά SAE J1349 ή αλλού ισοδύναμου. Η καθαρή ροπή του κινητήρα θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 900 Nm. Πρέπει να υπάρχει διπλό φίλτρο αέρος με δείκτη συντήρησης. Το σύστημα εισαγωγής αέρος πρέπει να περιλαμβάνει πρόφιλτρο. Το μηχάνημα θα πρέπει να περιλαμβάνει ηλεκτρικό σύστημα εκκίνησης και λειτουργίας 24V με εναλλακτήρα ελάχιστης έντασης 120 amp και κεντρικό διακόπτη. Το σύστημα ψύξεως του κινητήρα και του ελαίου να είναι υψηλής ψυκτικής αποδόσεως και να εξασφαλίζουν την συνεχή και ομαλή λειτουργία του μηχανήματος.

Να παρέχεται η ευχερέστερη δυνατή πρόσβαση για καθαρισμό των κύψελών και του χώρου γενικά στις περιοδικές συντηρήσεις του μηχανήματος. Απαραίτητο είναι το σύστημα ανάστροφης φοράς του ανεμιστήρα στο σύστημα ψύξεως για τον καθαρισμό των ψυγείων. Το κουβούκλιο του κινητήρα να είναι μονοκόμματο με ηλεκτρική ανύψωση για εύκολη και γρήγορη πρόσβαση.

2.2 ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το μηχάνημα να έχει ελαιοψυχόμενα πολλαπλών δίσκων φρένα, αυτορρυθμιζόμενα φρένα εργασίας πλήρως καλυμμένα και στεγανοποιημένα από νερό, λάσπη και σκόνη. Το σύστημα πέδησης θα χρησιμοποιεί κατά προτίμηση υδραυλικά δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς με σύστημα υδραυλικής υποβοήθησης, κλειστά σε λουτρό λαδιού. Το μηχάνημα να έχει ηχητικό alarm και λαμπάκι προειδοποιώντας το χειριστή για την μείωση της πίεσης κάτω από την ασφαλή στάθμη λειτουργίας. Τα κυκλώματα λειτουργίας των φρένων του εμπρόσθιου και οπίσθιου διαφορικού πρέπει να είναι ανεξάρτητα σε περίπτωση βλάβης του ενός να μπορεί να ενεργοποιείται το άλλο. Θα υπάρχει σύστημα πέδησης έκτακτης ανάγκης (φιάλες Αζώτου ή άλλο σύστημα) για την πέδηση του μηχανήματος σε περίπτωση βλάβης του κινητήρα ή της αντλίας υδραυλικού. Το φρένο στάθμευσης θα είναι ηλεκτρουδραυλικό. Το φρένο στάθμευσης θα ενεργοποιείται αυτόματα όταν σταματάει η λειτουργία του κινητήρα, και θα είναι ανεξάρτητα από τα φρένα λειτουργίας. Να δοθεί λεπτομερής περιγραφή του συστήματος πέδησης του μηχανήματος καθώς επίσης και η συνολική επιφάνεια τριβής. Φρένα λειτουργίας - Φρένα στάθμευσης - Φρένα εκτάκτου ανάγκης.

2.3 ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το μηχάνημα πρέπει να έχει άρθρωση στο κέντρο με ελάχιστη γωνία άρθρωσης τουλάχιστον 40° από την κάθε μεριά. Το μηχάνημα πρέπει να περιλαμβάνει σύστημα ανακούφισης για την αποφυγή επαφής του εμπρόσθιου και οπίσθιου πλαισίου. Το μηχάνημα πρέπει να περιλαμβάνει υδραυλική αντλία του συστήματος διεύθυνσης μεταβλητής παροχής με βαλβίδα προτεραιότητας ανάλογα με το φορτίο. Η ελάχιστη ακτίνα στροφής μετρούμενη στην εμπρόσθια γωνία του κάδου δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 6.700 mm. Η διεύθυνση του μηχανήματος ελέγχεται από δυο υδραυλικούς κυλίνδρους. Ο οπίσθιος άξονας θα πρέπει να έχει ταλάντωση περίπου 12° από κάθε μεριά.

2.4 ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το υδραυλικό σύστημα πρέπει να περιλαμβάνει φίλτρα και να είναι τελειώς στεγανό. Να υπάρχουν θυρίδες και εύκολη πρόσβαση σε αυτές για δειγματοληψία του ελαίου υδραυλικού, σασμάν και κινητήρα. Το υδραυλικό σύστημα θα περιλαμβάνει βαλβίδες αίσθησης φορτίου καθώς επίσης και σύστημα ασφαλείας σε περίπτωση βλάβης του κινητήρα. Να αναφερθούν οι χρόνοι εργασιών.

2.5 ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Θα πρέπει να είναι σχεδιασμένο και κατασκευασμένο με τον πλέον τεχνολογικά εξελιγμένο τρόπο. Η μετάδοση της κίνησης του φορτωτή πρέπει να γίνεται και στους τέσσερις (4) τροχούς, θα γίνεται μέσω υδραυλικού μετατροπέα ροπής (τορκ κονβέρτερ και αυτόματου κιβωτίου ταχυτήτων, το οποίο θα δίνει τουλάχιστον 5 ταχύτητες μπροστά και 3 πίσω. Το μηχάνημα θα πρέπει να έχει δυνατότητα μέγιστης ανωτέρας ταχύτητας πορείας 40 χλμ/ώρα εμπροσθεν και 25 χλμ/ώρα όπισθεν. Η εν γένει κατασκευή του να διασφαλίζει το σύστημα από υπερθέρμανση σε υπό φορτίο λειτουργία και το σύστημα μεταδόσεως να διασφαλίζει τον κινητήρα από υπερφορτώσεις κατά τις μεταβολές της ταχύτητας. Η τελική μείωση των στροφών θα γίνεται με πλανητικό σύστημα στους άξονες, για την όσο το δυνατόν καλύτερη και ομαλότερη λειτουργία του μηχανήματος σε βεβαρημένο περιβάλλον εργασίας. Οι δυο άξονες θα πρέπει να είναι βαρέως τύπου με αυτόματο και χειροκίνητο σύστημα κλειδώματος 100% στον μπροστινό άξονα και ανοιχτού τύπου πίσω, για αποδοτικότερη λειτουργία και λιγότερη φθορά στα ελαστικά. Η αλλαγή κατεύθυνσης του φορτωτή εμπρός πίσω, εκτός από τον λεβιέ αριστερά στο τιμόνι (ραβέρσα) θα πρέπει να υπάρχει κατάλληλος διακόπτης και στο χειριστήριο (joystick) του φορτωτή. Τα ελαστικά θα είναι τρακτερωτά διαστάσεων 20.5R25 L3 επίσωτρα άνευ αεροθαλάμου.

2.6 ΚΑΜΠΙΝΑ ΧΕΙΡΙΣΤΟΥ

Ο θάλαμος χειριστού πρέπει να είναι ασφαλείας ROPS / FOPS LEVEL II, ηχομονωμένος, θερμαινόμενος, με κλιματισμό (air condition), κάμερα οπισθοπορείας, και κάθισμα χειριστού πλήρως ρυθμιζόμενο. Να δοθεί πλήρης περιγραφή του εξοπλισμού που περιλαμβάνεται. Θα πρέπει να είναι ασφαλείας ROPS / FOPS LEVEL II θερμαινόμενο και κλιματιζόμενο και υπό πίεση για την προστασία από την είσοδο σκόνης με ειδικό φίλτρο αέρα καμπίνας.

Πρέπει κατ' ελάχιστο να υπάρχουν όργανα: θερμοκρασίας ψυκτικού υγρού κινητήρα, θερμοκρασίας υδραυλικού λαδιού, θερμοκρασίας λαδιού συστήματος μετάδοσης κίνησης, δείκτη στάθμης καυσίμου, ηλεκτρικό ωρόμετρο, στροφόμετρο και ηλεκτρονικό σύστημα προειδοποίησης και πρόληψης βλαβών του οποίου να δοθεί αναλυτική περιγραφή. Επιπλέον να διαθέτει τέσσερα φώτα εργασίας εμπρός και δύο πίσω με φώτα στάθμευσης και φώτα διεύθυνσης και κόρνα οπισθοπορείας

2.7 ΚΑΛΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

Χωρητικότητα κάδου γενικής χρήσης με δόντια τουλάχιστον 3,3 m³ . Η ελάχιστη γωνία του κάδου σε θέση μεταφοράς θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 40°. Η ελάχιστη η γωνία ανατροπής κάδου στο μέγιστο ύψος θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 50°. Μέγιστο ύψος πείρου του κάδου τουλάχιστον 4.000 mm. Θα εκτιμηθούν ιδιαίτερα, το φορτίο ανατροπής σε πλήρη άρθρωση, το στατικό φορτίο ανατροπής (tipping load) σε ευθεία θέση και η μέγιστη δύναμη προωθήσεως στο κοπτικό άκρο του κάδου. Η λειτουργία του συστήματος φόρτωσης θα γίνεται από ένα λεβιέ χειρισμού τύπου joystick με κατάλληλο διακόπτη για την εναλλαγή της κατεύθυνσης εμπρός-πίσω. Απαραίτητη είναι η δυνατότητα «ελεύθερης πλευσεως» του κάδου για εργασίες διαμορφώσεως αλλά και για να μην πληγώνει την επιφάνεια φορτώσεως όταν δεν πρέπει (οδόστρωμα ασφάλτου, σκυρόδεμα, κλπ). Θα διαθέτει σύστημα επαναφοράς του κάδου σε θέση φόρτωσης.

ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το μηχάνημα θα παραδοθεί με τα ακόλουθα παρελκόμενα :

Ολόκληρη σειρά κλειδιών και συνήθων εργαλείων

Πυροσβεστήρας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ

Φαρμακείο σύμφωνα με τον ΚΟΚ

Τρίγωνο βλαβών μεγάλο σύμφωνα με τον ΚΟΚ

Τις αναγκαίες επιγραφές και τα λοιπά διακριτικά που θα ορίσει η υπηρεσία.

Βιβλίο λειτουργίας και συντήρησης

Κατάλογο ανταλλακτικών με κωδικούς.

Έγκριση τύπου ολοκληρωμένου οχήματος

ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ, ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗΣ

Ο χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας **επί ποινή αποκλεισμού** δεν μπορεί να είναι μικρότερος του ενός (1) έτους. Ο χρόνος ισχύος της εγγύησης πρέπει να είναι μεγαλύτερος από το χρόνο εγγύησης καλής λειτουργίας κατά τρεις (3) μήνες.

Κατά το χρόνο της εγγύησης, ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να κάνει με δικές του δαπάνες την άμεση αντικατάσταση κάθε μέρους του φορτωτή που θα παρουσιάζει βλάβη ή φθορά λόγω κακής ποιότητας ή κακής συναρμολόγησης, καθώς και την επισκευή κάθε βλάβης γενικά που οφείλεται σε όμοιες αιτίες. Σε αποδεδειγμένη παράλειψη ή αμέλεια του αναδόχου να κάνει τις πιο πάνω ενέργειες, αυτές θα τις κάνει ο Δήμος Κομοτηνής σε βάρος και για λογαριασμό του αναδόχου ή θα γίνει με άλλο τρόπο που θα αποφασίζεται από την Αρχή.

Εάν οι πιο πάνω βλάβες ή ελαττώματα προκαλέσουν ολική ή μερική διακοπή της λειτουργίας του φορτωτή και αυτή η διακοπή διαρκέσει περισσότερο από είκοσι (20) εργάσιμες ημέρες μετά από την έγγραφη ενημέρωση του αναδόχου από την υπηρεσία του Δήμου Κομοτηνής, αυτός θα είναι υποχρεωμένος να καταβάλλει στο Δήμο λόγω συμφωνημένης ποινικής ρήτρας και ανεξαρτήτως από υπαιτιότητά του ή όχι, το ποσό των τριακοσίων (300) ευρώ για κάθε ημέρα επιπλέον των είκοσι εργάσιμων ημερών. Η ποινική αυτή ρήτρα θα επιβάλλεται με απόφαση της Αρχής και θα εκπίπτει από την εγγύηση καλής λειτουργίας.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

Με την τεχνική προσφορά θα κατατεθεί αναλυτική περιγραφή της εξυπηρέτησης - service -μετά την πώληση και τεχνική υποστήριξη εκ μέρους του αναδόχου, του χρόνου ανταπόκρισης του συνεργείου, τυχόν προσφορά χρόνου δωρεάν συντήρησης και η χρονική διάρκεια αυτής, του χρονικού διαστήματος της εξασφάλισης ύπαρξης των απαιτούμενων ανταλλακτικών και χρόνος παράδοσης αυτών.

Το χρονικό διάστημα της εξασφάλισης ύπαρξης των απαιτούμενων ανταλλακτικών θα είναι τουλάχιστον 10 έτη.

ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

Με την τεχνική προσφορά θα κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα χειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.) των εκπροσώπων της Αρχής για το χειρισμό και συντήρηση του φορτωτή.

ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΦΟΡΤΩΤΗ

Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει το υπό προμήθεια είδος το αργότερο σε **τρεις (3) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, στις εγκαταστάσεις καθαριότητας του Δήμου Κομοτηνής.

Κομοτηνή 17/09/2018

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

ΜΑΡΓΑΡΙΤΗΣ ΣΙΝΑΔΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΟΣ ΕΥΤΥΧΙΑΚΟΣ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΤΡΟΧΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ**

A/ A	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1.	Γενικά χαρακτηριστικά Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
2.	Αυτοκίνητο πλαίσιο - Βάρος - Διαστάσεις Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
3.	Κινητήρας Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
4.	Σύστημα πέδησης Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
5.	Σύστημα διεύθυνσης Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
6.	Σύστημα υδραυλικό Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
7.	Σύστημα μετάδοσης κίνησης Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
8.	Καμπίνα χειριστού Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
9.	Κάδος φόρτωσης Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
10.	Παρελκόμενα Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
11.	Ποιότητα, Καταλληλότητα και Αξιοπιστία Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
12.	Τεχνική υποστήριξη Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		
13.	Εκπαίδευση προσωπικού Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη			
14.	Παράδοση οχημάτων Όπως αναλυτικά ορίζεται στην σχετική μελέτη της διακήρυξη	NAI		

Στην στήλη «ΑΠΑΝΤΗΣΗ» θα πρέπει να υπάρχει απάντηση με «ΝΑΙ» ή «ΟΧΙ» το οποίο είναι επί ποινή αποκλεισμού. Οι απαντήσεις στην στήλη «ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ» να είναι κατά προτίμηση αναλυτικές και επεξηγηματικές

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΟΜΑΔΑΑ'			
Τεχνικά και λειτουργικά στοιχεία (συντελεστής βαρύτητας 70%)			
1. Πλαίσιο - Βάρος - Διατάσεις	4	5	6
2. Στοιχεία κινητήρα	8	10	12
3. Σύστημα πέδησης	4	5	6
4. Σύστημα διεύθυνσης	4	5	6
5. Σύστημα υδραυλικό	4	5	6
6. Σύστημα μετάδοσης κίνησης	4	5	6
7. Καμπίνα χειριστού	6	7	8
8. Κάδος φόρτωσης	6	8	10
Σύνολο βασικής βαθμολογίας Ομάδας Α	40	50	60
ΟΜΑΔΑΒ'			
Αξιολόγηση προμηθευτή-κατασκευαστή (συντελεστής βαρύτητας 30%)			
1. Εγγύηση καλής λειτουργίας, ποιότητα εξυπηρέτησης	8	10	12
2. Χρόνος παράδοσης	16	20	24
3. Πρόγραμμα εκπαίδευσης	4	5	6
4. Παροχή τεχνικής υποστήριξης	12	15	18
Σύνολο βασικής βαθμολογίας Ομάδας Β	40	50	60

Η συνολική βαθμολογία της προσφοράς προκύπτει από τον τύπο:

$\text{Συνολική βαθμολογία προσφοράς} = 0,7 X (\text{Βαθμολογία Ομάδας Α}) + 0,3X(\text{Βαθμολογία Ομάδας Β}).$

Οι προσφορές βαθμολογούνται με το μέσο όρο της βαθμολογίας όταν πληρούν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη ανά κριτήριο, περισσότερο μέχρι 20% όταν υπερβαίνουν το ζητούμενα από τη διακήρυξη, λιγότερο μέχρι 20% όταν δεν πληρούν το ζητούμενα από τη διακήρυξη αλλά, σε στοιχεία που κρίνονται μη ουσιώδη και εκτός των ορίων βαθμολόγησης, όταν στο συγκεκριμένο κριτήριο αποκλίνουν ουσιωδώς. Προσφορά που βαθμολογείται σε μία ομάδα με βαθμολογία μικρότερη του 40 απορρίπτεται. Επίσης, απορρίπτονται οι προσφορές που δεν πληρούν το υποχρεωτικά ζητούμενα στοιχεία (στοιχεία επί ποινή αποκλεισμού) από τις τεχνικές προδιαγραφές και την συγγραφή υποχρεώσεων.

Η συμφερότερη προσφορά προκύπτει από τον ακόλουθο τύπο:

$\text{Συμφερότερη προσφορά} = \text{Συνολική βαθμολογία προσφοράς} / \text{Τιμή}.$

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ

ΕΡΓΟ: «Προμήθεια ενός τροχοφόρου φορτωτή
για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου
Κομοτηνής»

Αρ. Μελέτης:
CPV: 34144710-8

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 161.275,00 € χωρίς φπα

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ (€)

A/A	ΕΙΔΟΣ	M.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1.	ΤΡΟΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ	ΤΕΜ	1	161.275,00	161.275,00
					161.275,00
				Φ.Π.Α. 24%	38.706,00
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	199.981,00

Κομοτηνή 17/09/2018

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΜΑΡΓΑΡΙΤΗΣ ΣΙΝΑΔΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΟΣ ΕΥΤΥΧΙΑΚΟΣ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ