



**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,**  
**ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης**  
 Τηλ: 2531352448, Fax: 2531081659  
 E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 14 - 07 - 2017  
 Αριθμός Πρωτ.: 22460

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**  
**«Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας» έτους 2017**

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής**

προκηρύσσει διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία για την ανάδειξη αναδόχου της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας» για το έτος 2017, εκτιμώμενης αξίας 37.371,00 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%.

**1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ. Κωδ.: 69133, Τηλ: 2531352448, fax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr)

**2) Κωδικός CPV: [35113400-3] - Ρούχα προστασίας και ασφάλειας**

**3) Κωδικός NUTS κύριου τύπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513 {Ροδόπη}**

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).**

**5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για τους μόνιμους και εποχικούς εργαζομένους του Δήμου Κομοτηνής, των οποίων τα είδη και οι ποσότητες αναγράφονται αναλυτικά στον ενδεικτικό προϋπολογισμό της σχετικής μελέτης. Η κατακύρωση θα γίνει αποκλειστικά βάσει χαμηλότερης τιμής στο σύνολο της κάθε ομάδας, εφόσον καλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

**6) Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**7) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Οι συμμετέχοντες θα πρέπει να παρέχουν τις εγγυήσεις για την ακριβή εκπλήρωση των αναλαμβανόμενων υποχρεώσεων, διαφορετικά αποκλείονται. Θα πρέπει να είναι σε θέση να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

**8) Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύναται να αποσταλούν και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, στη διεύθυνση του δημορχιακού καταστήματος, αλλά θα πρέπει υποχρεωτικά και επί ποινή αποκλεισμού να βρίσκονται στα χέρια της αρμόδιας επιτροπής αξιολόγησης έως την καταληκτική ημερομηνία και ώρα διενέργειας του διαγωνισμού.

- 9) **Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 09/08/2017 ημέρα Τετάρτη** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την 10:00 π.μ.
- 10) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.
- 11) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 12) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.Εξ. 20.6063, 30.6061 του προϋπολογισμού έτους 2017 του Δήμου Κομοτηνής.
- 13) **Διάρκεια Σύμβασης:** Τα υπό προμήθεια είδη πρέπει να παραδοθούν στο σύνολό τους το αργότερο μέσα σε 60 ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.
- 14) **Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α. και κατατίθεται πριν ή κατά την υπογραφή της σύμβασης.
- 15) **Ενστάσεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016. Για το παραδεκτό της άσκησης ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.
- 16) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) και στο portal του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής**

**Γεώργιος Πετρίδης**