



«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,**  
**ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης  
Τηλ: 2531352448, Fax: 2531081659  
E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

Κομοτηνή, 03 - 02 - 2017  
Αριθμός Πρωτ.: 2780

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Συντηρήσεις αγροτικής οδοποιίας Δ.Ε Αιγείρου έτους 2017»

### Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (**χαμηλότερη τιμή**) για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης των Εργασιών Συντήρησης αγροτικής οδοποιίας Δ.Ε Αιγείρου έτους 2017, εκτιμώμενης αξίας **96.774,16 ευρώ χωρίς Φ.Π.Α. 24%**.

**1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr)

**2) Κωδικός CPV: {45233141-9} - Εργασίες συντήρησης οδών**

**3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: GR113**

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Συντήρηση της αγροτικής οδοποιίας των οικισμών της Δημοτικής Ενότητας Αιγείρου του Δήμου Κομοτηνής.

**6) Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**7) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας εργασίας, καθώς επίσης και να δύνανται να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι υποψήφιοι ανάδοχοι οφείλουν να κατέχουν Βεβαίωση ΜΕΕΤ ή βεβαίωση Νομαρχιακού Μητρώου για έργα οδοποιίας.

**8) Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13, στους όρους της διακήρυξης και στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013, ως εξής:

- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 10.02.2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 07:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 26.02.2017 ημέρα Κυριακή και ώρα 15:00:00.
- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών:** Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα 03.03.2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ.

- **A/A διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 38277**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

- 9) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.
- 10) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 11) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑ 30.7333.08, του προϋπολογισμού έτους 2017 του Δήμου Κομοτηνής.
- 12) **Διάρκεια Σύμβασης:** Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της και για τρείς (3) μήνες. Η σύμβαση λύεται με την ολοκλήρωση του οικονομικού αντικειμένου της.
- 13) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 1,00% του προϋπολογισμού επί του οποίου υποβάλλεται προσφορά χωρίς Φ.Π.Α. (ήτοι ποσό ίσο με εννιακόσια εξήντα επτά ευρώ και εβδομήντα λεπτά (967,70 €), και η εγγύηση καλή εκτέλεσης της σύμβασης σε ποσοστό 5,00% της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς το ΦΠΑ. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. Δηλαδή θα έχει ισχύ τουλάχιστον επτά (7) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.
- 14) **Ενστάσεις:** Ένσταση-προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής σύμφωνα με το Ν.4412/2016. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.
- 15) **Ειδικοί όροι:** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς (προμηθευτές) απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)).
- 16) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) και στο portal του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής**

**Γεώργιος Πετρίδης**

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**