



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΜΗΜΑ ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ, ΥΠΑΙΘΡΙΩΝ ΧΩΡΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ		Κομοτηνή 03-09-2020
		Α.Π : 20057
Ταχ. Δ/ση:	ΠΛ.ΒΙΖΥΗΝΟΥ 1	Προστις Εφημερίδες:
Τ.Κ	69133	1. ΧΡΟΝΟΣ xronos@xronos.gr
Πληροφορίες:	ΞΕΝΟΔΟΧΙΔΟΥ ΑΛΙΚΗ, ΤΡΑΧΑΝΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΓΑΪΤΗ ΝΑΤΑΛΙΑ ΣΕΡΗΦ ΖΟΥΧΑΛ	2. ΠΑΡΑΤΗΡΗΤΗΣ ΘΡΑΚΗΣ paratir@otenet.gr
Τηλέφωνο:	2531352424-409	3.ΘΡΑΚΙΚΗ ΑΓΟΡΑ info@thrakikiagora.gr
FAX:	25310-82705	
Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο:	a.xenodoxidou@komotini.gr k.traxanas@komotini.gr	

ΘΕΜΑ : **Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας**

Σας στέλνουμε συνημμένα την από **03-09-2020** Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας του έργου:
«ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ ΓΗΠΕΔΩΝ» προϋπολογισμού Μελέτης **604.999,99 Ευρώ**, και παρακαλούμε όπως τη δημοσιεύσετε, με το μικρότερο μέγεθος γραμματοσειράς, στο επόμενο φύλλο δημοσίευσής σας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΚΑΡΑΝΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:

Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ, ΥΠΑΙΘΡΙΩΝ ΧΩΡΩΝ ΚΑΙ
ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ
ΑΡ.ΠΡΩΤ. 20057/03-09-2020

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

Ο Δήμος Κομοτηνής προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως ισχύουν, για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης του έργου:

«ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ ΓΗΠΕΔΩΝ» προϋπολογισμού μελέτης **604.999,99 Ευρώ** (με αναθεώρηση και ΦΠΑ) και **CPV:45212290-5**

- Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **21/09/2020, ημέρα ΔΕΥΤΕΡΑ και ώρα 13:00 μ.μ.**

Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **25/09/2020, ημέρα ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ και ώρα 10:00 π.μ.**

- Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

- Η σύμβαση ανατίθεται βάσει του κριτηρίου του άρθρου 14 της διακήρυξης, σε προσφέροντα ο οποίος δεν αποκλείεται από τη συμμετοχή βάσει της παρ. Α του άρθρου 22 και πληροί τα κριτήρια επιλογής των παρ. Β, Γ, και Δ του άρθρου 22 της διακήρυξης.

- Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα ΣΑΤΑ του ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ και είναι εγγεγραμμένο στον Τακτικό Προϋπολογισμό του Δήμου με Κ.Α.Ε.30.7322.01 με πίστωση 0,00 € για το έτος 2020 και πίστωση 605.000,00 € για το έτος 2021.

- Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στο άρθρο 150 του Ν.4412/2016 και στη Διακήρυξη του έργου. Δεν προβλέπεται η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση.

- Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **δώδεκα (12) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

- Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κομοτηνής.

- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

- Τα έγγραφα της σύμβασης θα διατίθενται στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, (Α/Α:92365) καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Κομοτηνής www.komotini.gr.

Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την 14/09/2020 οι αναθέτουσες αρχές παρέχουν σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις 16/09/2020.

- Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **9.758,07 €** και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς τον Δήμο Κομοτηνής.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

- Περισσότερες πληροφορίες δίνονται στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες τηλ. **2531352424-409- 459**.

Κομοτηνή 03-09-2020

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΚΑΡΑΝΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ