



**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,  
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης  
Τηλ: 25313 52448- 25313 52426,  
Fax: 25310 81659 – 25310 20185  
E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 13 - 02 - 2020

Αριθμός Πρωτ.: 4111

### ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

**Σύμβουλος υποστήριξης συγχρηματοδοτούμενων πράξεων του Δήμου Κομοτηνής για τη χρονική περίοδο 2019 - 2020**

#### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής η οποία εκτιμάται βάσει των απαιτούμενων κριτηρίων, εκτιμώμενης αξίας **54.180,00 € άνευ του Φ.Π.Α. 24%**.

**1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

**2) Κωδικός CPV:** [79410000-1] - Υπηρεσίες παροχής επιχειρηματικών συμβουλών και συμβουλών σε θέματα διαχείρισης

**3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL513

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Με την παρούσα δημόσια σύμβαση θα πραγματοποιηθεί η ανάθεση παροχής υπηρεσίας Συμβούλου Υποστήριξης του Δήμου Κομοτηνής για την υποστήριξη της ωρίμανσης, της διοικητικής υποστήριξης καθώς και ένταξης και παρακολούθησης πράξεων σε Επιχειρησιακά Προγράμματα του ΕΣΠΑ 2014 - 2020 ή άλλων συγχρηματοδοτούμενων Πρωτοβουλιών, όπως περιγράφεται αναλυτικά στο τεύχος των Τεχνικών Προδιαγραφών.

**6) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εγγύγνα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους και το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης. Ως επαγγελματική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο των προς παροχή υπηρεσιών, ήτοι υπηρεσίες παροχής συμβουλών Μηχανικού ή και δραστηριότητες αρχιτεκτόνων και μηχανικών και άλλες δραστηριότητες παροχής τεχνικών συμβουλών. Ειδικά για τους εγκατεστημένους στην Ελλάδα οικονομικούς φορείς απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο Τ.Ε.Ε.

- 7) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύναται να αποσταλούν -με ευθύνη του προσφέροντος- και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, αλλά να βρίσκονται στα χέρια της επιτροπής την κατωτέρω καταληκτική ημέρα και ώρα υποβολής προσφορών.
- 8) **Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 24 - 02 - 2020 ημέρα Δευτέρα** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την **10:00 π.μ.**
- 9) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.
- 10) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 11) **Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Κομοτηνής. Η δαπάνη συνολικής εκτιμώμενης αξίας 67.964,40 € για την παρούσα δημόσια σύμβαση θα βαρύνει τον Κ.Α. : 30.6162.01 του προϋπολογισμού του Δήμου Κομοτηνής έτους 2020 και αναλόγως τον αντίστοιχο Κ.Α.Εξ. προϋπολογισμού του έτος 2021.
- 12) **Διάρκεια Σύμβασης:** Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται σε 12 μήνες από την ημερομηνία ανάρτησης του υπογεγραμμένου από τα συμβαλλόμενα μέρη συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (παρ. 7 άρθρο 38 του Ν. 4412/2016 σε συνδυασμό με τα οριζόμενα στην παρ. 1 άρθρο 11 της υπ' αριθμ. 57654/22.05.2017 ΥΑ (ΦΕΚ 1781 Β' /23.05.2017).
- 13) **Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α.
- 14) **Ενστάσεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.
- 15) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στη διαύγεια και στο portal του Δήμου. Τα τεύχη του διαγωνισμού θα είναι διαθέσιμα στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) και στο portal του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr)

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ**

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**