**ΠΡΟΣ ΔΗΜΟ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΕΙΔΟΣ** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΤΙΜΗ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ (€)** | | **ΣΥΝΟΛΟ (€)** | |
| 1 | ΚΡΟΚΕΤΕΣ | 17000 kg |  | |  | |
| ΕΝΗΛΙΚΩΝ |
| ΣΚΥΛΩΝ |
|  |
| 2 | ΚΟΝΣΕΡΒΕΣ 1250gr | 100 τεμάχια |  | |  | |
|  |  |  |  |  | **ΣΥΝΟΛΟ** |  |
|  |  |  |  |  | **ΦΠΑ 23%** |  |
|  |  |  |  |  | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ** |  |

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ**

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**